



506 MEGWIN кислотный низкопенный для мясоперерабатывающих предприятий

Концентрированное средство для однофазной мойки оборудования и деталей, изготовленных из цветных металлов.

Назначение

✓ УДАЛЯЕМЫЕ ЗАГРЯЗНЕНИЯ

- Водный камень
- Белково-жировые

☐ ОБЪЕКТЫ МОЙКИ

- Инъектор
- Фасовочные аппараты
- Колбасные вешала
- Оборудование, имеющее детали из алюминия и его сплавов, меди, латуни.
- Тара

⚙ МЕТОДЫ ОЧИСТКИ

- Механический
- Ручной

🧪 СОСТАВ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фосфорная кислота, неионогенные поверхностно-активные вещества, комплексообразователи, ингибиторы коррозии.

📦 ФАСОВКА

13 кг | 26 кг

pH (1% р-р в дистиллированной воде): 1,9±0,1

Гос. Регистрация № RU.74.50.11.015.E.000156.10.11
ТУ 2383-002-61326000-2011

Способы применения

Перед мойкой внутренние поверхности всех видов оборудования и трубопроводов промывают водой с целью удаления остатков продукта.

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ

Рекомендуемая концентрация рабочего раствора 1–1,5%, температура мойки 40-60°C, время обработки поверхности согласно инструкции на конкретное оборудование.

Мойка тары автоматических моечных машинах – рекомендуемая концентрация 0,5-1%. Рабочая температура 40-50°C.

Рекомендуемая концентрация рабочих растворов 1–1,5%. Обработку рабочими растворами средства проводят в автоматических моечных машинах. Время экспозиции согласно инструкции на конкретное оборудование, желательно использовать теплую воду с температурой 30-50°C.

РУЧНОЙ СПОСОБ

При ручном способе очистки (замачивание или нанесение с помощью щеток). Приготовить рабочий раствор. Рекомендуемая концентрация 1,0-2,0%, температура рабочего раствора 20-40°C, время экспозиции 10-15 минут.

По завершении мойки промывка водой до полного удаления остатков моющего раствора обязательна.

ПРИМЕЧАНИЕ

Оптимальные концентрации и параметры мойки (температура и время мойки) подбираются в каждом конкретном случае в зависимости от степени загрязнения поверхности, методов мойки и типов оборудования. При работе в жесткой воде концентрация рабочего раствора увеличивается.

Безопасен для алюминиевых поверхностей.